GUIDA ALLA SELEZIONE DELL'INSERTO - INSERT SELECTION GUIDE

1 IDENTIFICARE IL MATERIALE DA LAVORARE
IDENTIFY WORKPIECE MATERIAL

ACCIAIO *STEEL*	pagina / *page* **13 (alto** / *top*)
ACCIAIO INOSSIDABILE *STAINLESS STEEL*	pagina / *page* **13 (basso** / *bottom*)
GHISA *CAST IRON*	pagina / *page* **14 (alto** / *top*)
LEGHE LEGGERE *NON-FERROUS METALS*	pagina / *page* **14 (basso** / *bottom*)
SUPERLEGHE *SUPERALLOYS*	pagina / *page* **15**

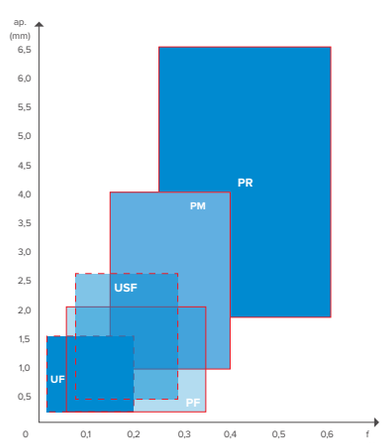
2 SCEGLIERE IL ROMPITRUCIOLO
SELECT CHIPBREAKER

Scegliere il rompitruciolo sulla base dell'avanzamento e della profondità di passata voluti
Select chipbreaker according to the required feed and depth of cut

Esempio per acciai
Example for steels

Il bordo continuo identifica rompitrucioli per inserti negativi, quello tratteggiato rompitrucioli per inserti positivi

Continuous line identify chipbreakers for negative inserts, dashed line chipbreakers for positive inserts.



3 SCEGLIERE IL GRADO E LA VELOCITÀ DI TAGLIO
SELECT GRADE AND CUTTING SPEED

Scegliere il grado in base al livello di instabilità nel taglio. Livelli bassi indicano taglio stabile e continuo, livelli alti sono per taglio interrotto, presenza di vibrazioni e/o alta variazione della profondità di passata. Una volta scelto il grado decidere la velocità di taglio all'interno dei valori indicati nel grafico per il grado selezionato.

Select grade according to the instability level of the operation. Low levels indicate stable and continuous cutting, high levels indicate interrupted cut, vibration presence and/or high variations of the depth of cut. Once the right grade has been selected choose cutting speed according to the values shown in the graph for the selected grade

Esempio per acciai inossidabili
Example for stainless steels

Il nostro ufficio tecnico è a vostra disposizione per ulteriori informazioni e supporto.

Our technical department is available for further information and guidance.

